



LOS GRANDES TUBOS DE MÉXICO



Hecho en México... Tecnología Alemana

Tuberías de Polietileno de Alta Densidad para Drenajes Sanitarios y Pluviales



INFORMACIÓN Y CONTACTO

Lic. Tomás Castelazo
Tel. 477 393 0936
t.castelazo@krahmexico.com
www.krah.mx

PLANTA SILAO

Avenida de los Industriales Lote F Manzana 2 A
Villa de las Flores
Parque Industrial FIPASI
Silao, Guanajuato • C.P. 36270

CUALIDADES DE LAS TUBERÍAS KRAH

GRANDES DIÁMETROS -Fabricamos tuberías de 18" a 120" de diámetro interior.

RESISTENTES A ATAQUES QUÍMICOS – El polietileno de alta densidad es prácticamente indestructible químicamente, resiste un pH de 1 a 14. Ideal para ambientes agresivos y corrosivos.

RESISTENTES A SISMOS - Las tuberías de polietileno de alta densidad tienen el mejor índice de sobrevivencia en terremotos.

RESISTENTES A LA ABRASIÓN – El PEAD es el material de tuberías con mayor resistencia a la abrasión, por encima del concreto, poliéster reforzado con fibra de vidrio, acero y pvc.

HERMETICIDAD – Su sistema patentado de unión por medio de una espiga-campana electrofusionada la hace 100% hermética.

EFICIENCIA HIDRÁULICA – Valor manning de .009 permite mayor flujo en menores diámetros.

RESINA DE ALTO DESEMPEÑO – Krah utiliza resinas bimodales de última generación PE 4710.

ECOLÓGICAS – El PEAD es altamente reciclable y con la mayor preferabilidad ambiental.

NORMATIVIDAD - Fabricadas y certificadas bajo las Normas ASTM F894-13 y NOM 001 CONAGUA 2011.

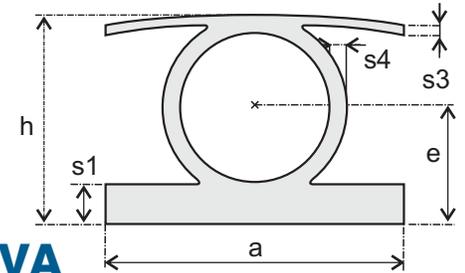
FABRICACIÓN DE PIEZAS ESPECIALES - Fabricamos piezas especiales y componentes, tanques de proceso y almacenamiento, cárcamos de bombeo, sistemas de retención y contención de aguas pluviales. Pre-ensamblamos en planta para ahorrar tiempo de instalación en obra.

Diámetro in (mm)	Tabla 1. Longitud útil Nominal de tuberías fabricadas por Krah					
	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0
18 (450)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24 (600)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30 (750)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36 (900)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
42 (1,050)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
48 (1,200)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
54 (1,350)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
60 (1,500)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
66 (1,650)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
72 (1,800)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
84 (2,100)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
96 (2,400)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
120 (3,000)	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Notas:

1. Longitudes disponibles. 2. Longitudes intermedias pueden ser fabricadas de acuerdo con especificación del cliente/proyecto.
3. Para longitudes útiles mayores a 6.0 metros se requiere utilizar 2 tramos de tuberías electrofusionados, para alcanzar una longitud útil de máximo 12.0 metros.
4. Tolerancias en longitud útil es de +/- 50.0 mm

EL PERFIL VARIABLE: NUESTRA VENTAJA COMPETITIVA



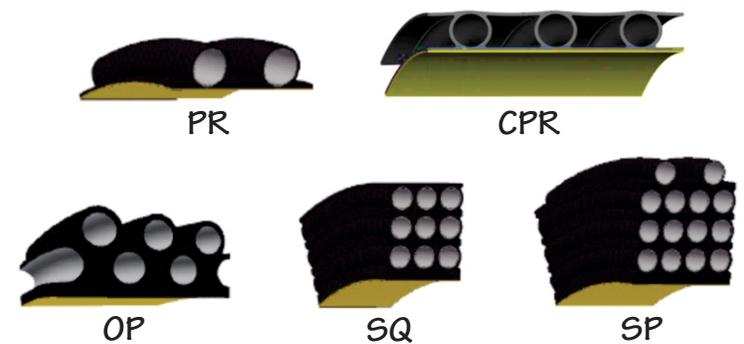
El diseño y fabricación de las tuberías Krah se hace de acuerdo a las necesidades específicas del proyecto respecto a la presión interna de trabajo, la profundidad de instalación y las cargas vivas.

El espesor de la pared interior se fabrica de acuerdo a la Norma ISO 161-1 para presiones de trabajo continuo de hasta 5 kg/cm².



La geometría de la pared exterior se diseña y fabrica de acuerdo a las cargas vivas y a la profundidad de instalación.

Perfiles Krah



La solución es Krah!

